

# ГОСТ 22376-77. Лепестки односторонние, закрепляемые винтами или заклепками. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1-5)



Крепеж, инструмент крупным и мелким оптом с доставкой по России.  
Санкт-Петербург, 5-ый Верхний переулок, дом 19

тел: (812) 335-00-52 e-mail: [sales@opmcom.ru](mailto:sales@opmcom.ru)  
(812) 600-40-71 сайт: [www.optprommetiz.ru](http://www.optprommetiz.ru)  
(812) 320-28-84

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние лепестки, закрепляемые винтами или заклепками, предназначенные для электромонтажа элементов пайкой.

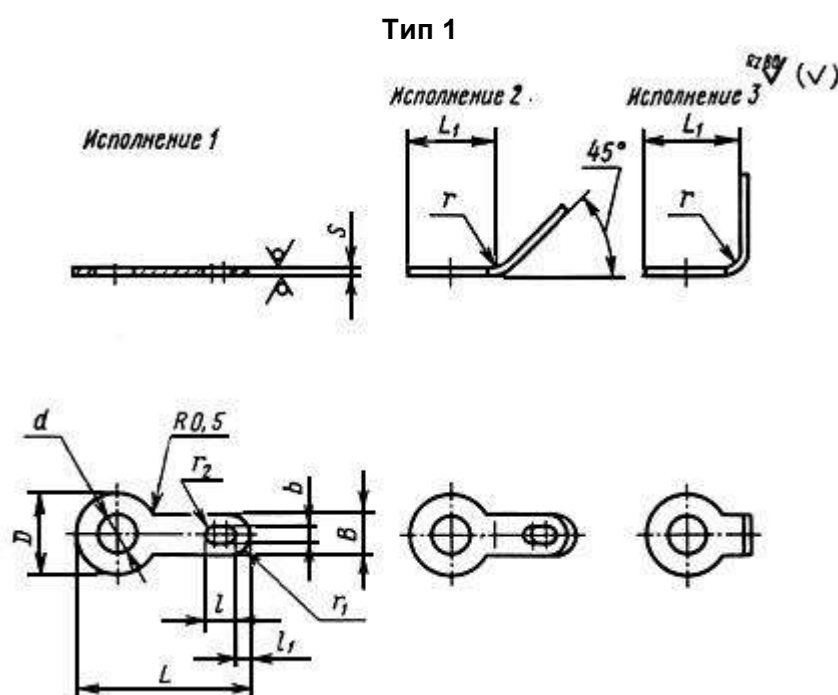
2. Конструкция и размеры лепестков должны соответствовать:

тип 1 - черт.1, табл.1;

тип 2 - черт.2, табл.2;

тип 3 - черт.3, табл.3.

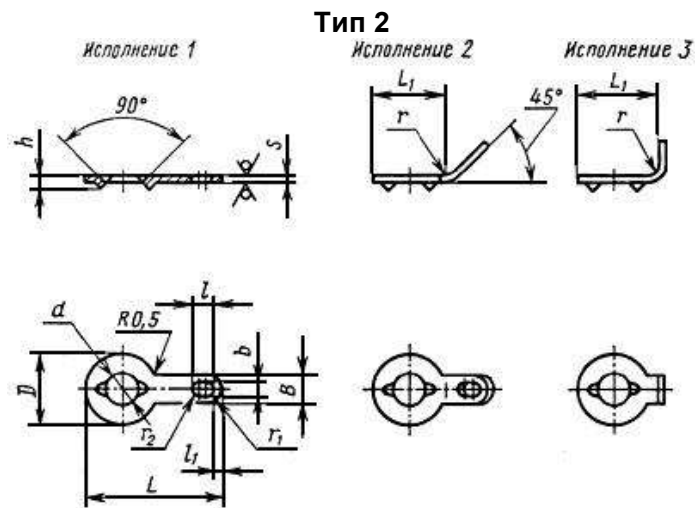
Черт.1. Тип 1



Черт.1

Таблица 1 Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	d	D	L	L1	l	II	B	b	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм <sup>2</sup> , А	
1		1,2	3,2	6,3	-	2,0	0,75	2,0	1,0	0,3	0,028	6	
2		1,7	3,6	8,0	4,5						0,037		
3													
1		2,2	4,5	10,0	-	2,5	1,05	3,0	1,2	0,5	0,108	15	
2					5,6								
3													
1		2,7	5,0	16,0	-						0,157		
2					14,0						5,6		
3													
1		2,7	5,0	16,0	-						0,186		
2					6,3								
3													
1		2,7	5,0	16,0	-						0,262		
2					22,0						6,3		
3													
1		3,2	6,3	12,0	-		1,15	4,0	1,5		0,178	20	
2					7,1								
3													
1		3,2	6,3	12,0	-		1,15	4,0	1,5		0,280		
2					18,0						7,1		
3													
1		3,2	6,3	12,0	-		1,15	4,0	1,5		0,348		
2					22,0						7,1		
3													
1		4,3	8,0	14,0	-	3,0	1,30	4,5	2,2		0,238	22	
2					9,0								
3													
1		4,3	8,0	14,0	-		1,30	4,5	2,2		0,352		
2					20,0						10,0		
3													
1		4,3	8,0	14,0	-		1,30	4,5	2,2		0,408		
2					25,0						10,0		
3													
1		5,3	10,0	16,0	-		1,40	5,0			0,339	25	
2					20,0						11,0		
3													
1		6,4	11,0	16,0	-		1,40	5,0			0,429		
2					14,0								
3													
1		6,4	11,0	16,0	-		1,40	5,0			0,532		
2					25,0						14,0		
3													
1		8,4	14,0	22,0	-						0,525		
2					16,0								
3													
1		8,4	14,0	22,0	-						0,653		
2					28,0						16,0		
3													
1		10,5	18,0	22,0	-						0,897		
2					22,0								
3													
1		13,0	25,0	36,0	-						1,719		
2					40,0								
3					45,0						36,0		
1		15,0	28,0	36,0	-						2,004		
2					40,0								
3					45,0						32,0		
1		17,0	36,0	50,0	-						3,624		
2					40,0								
3													
1		19,0	36,0	50,0	-						2,137		
2					40,0								
3													

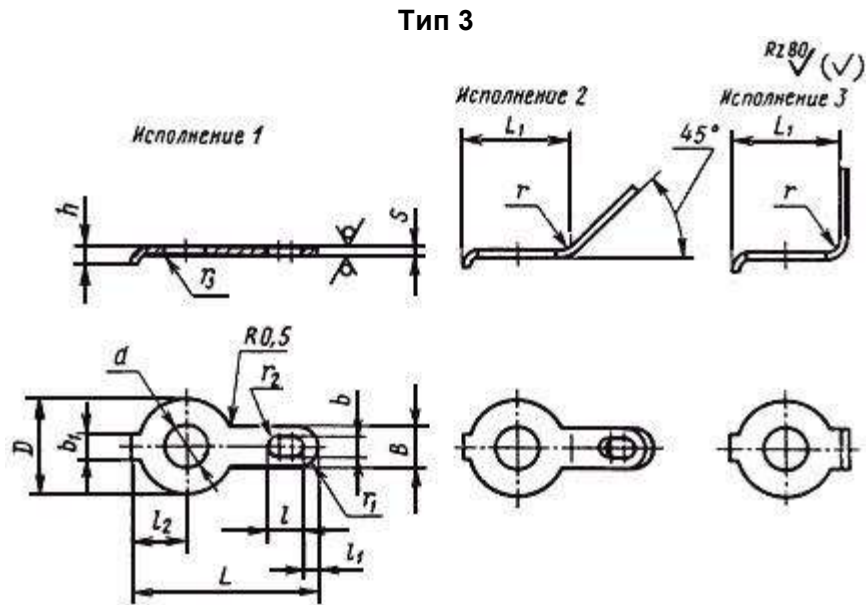


Черт.2

Таблица 2 Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	d	D	L	L1	l	ll	B	b	h	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм <sup>2</sup> , А				
1		1,7	3,6	8	-	2,0	0,75	2,0	1,0	0,6	0,3	0,037	6				
2	4,5																
3																	
1		2,2	4,5	10	-	2,5	1,05	3,0	1,2	1,0	0,5	0,108	15				
2	5,6																
3																	
1				14	-									0,157			
2	5,6																
3																	
1				2,7	5,0										12	-	0,135
2	6,3																
3																	
1		16	-			0,186											
2	6,3																
3																	
1		22	-	0,262													
2	6,3																
3																	
1		3,2	6,3		12	-	1,15	4,0	1,5	0,178	20						
2	7,1																
3																	
1				18	-	0,280											
2	7,1																
3																	
1				22	-							0,348					
2	7,1																
3																	
1		4,3	8,0	14	-	3,0	1,30	4,5	2,2	0,238	22						
2	9,0																
3																	
1				20	-							0,352					
2	10,0																
3																	
1				25	-								0,408				
2	10,0																
3																	
1		5,3	10,0	16	-	1,40	5,0	0,339	25								
2	20																
3																	
1				11,0	-					0,423							
2	11,0																
3																	
1		6,4	11,0	20	-	0,429											
2	14,0																
3																	
1				25	-		0,532										
2	14,0																
3																	
1		8,4	14,0	22	-	0,525											
2	16,0																
3																	
1				28	-		0,653										
2	16,0																
3																	
1		10,5	18,0	28	-	0,897											
2	22,0																
3																	

# Черт.3. Тип 3



Черт.3

## Размеры в мм

Исполнение	Применяемость	d	D	L	L1	l	l1	l2	B	b	b1	h	s	Масса 1000 шт., кг	Допустимый ток при плотности 10 А/мм <sup>2</sup> , А
1		1,7	3,6	9	-	2,0	0,75	2,5	2,0	1,0	1,0	1,6	0,3	0,043	6
2	4,5														
3															
1		2,2	4,5	11	-	2,5	1,05	3,2	3,0	1,2			0,5	0,121	15
2	5,6														
3															
1		2,7	6,3	16	-			4,0						0,186	
2	6,3														
3															
1		3,2		14	-		1,15		4,0	1,5				0,212	20
2	7,1														
3															
1				18	-									0,280	
2	7,1														
3															
1		4,3	8,0	16	-	3,0	1,30	5,0	4,5	2,2	2,0			0,276	22
2	10,0														
3															
1				22	-									0,391	
2	10,0														
3															
1		5,3	10,0	20	-		1,40	6,3	5,0					0,423	25
2	11,0														
3															
1				25	-									0,530	
2	11,0														
3															
1		6,4	11,0	22	-			8,0						0,482	
2	14,0														
3															
1				25	-									0,532	
2	14,0														
3															

Примечания:

1. На черт.1-3 размеры  $r = 2s$ ;  $r_1 = 0,5B$ ;  $r_2 = 0,5b$  на черт.3 -  $r_3 = s$ .

2. В табл.1-3 значения массы указаны для лепестков, изготовленных из латуни марок Л63, Л68. Для определения массы лепестков из латуни марок Л80, Л85 и Л90 значения, приведенные в таблицах, следует умножить на коэффициент 0,98.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

3. Лепестки по каждому чертежу могут изготавливаться в трех исполнениях:

1 - прямые;

2 - с отгибом конца под углом 45°;

3 - то же, под углом 90°.

4. Лепестки должны быть изготовлены из ленты по ГОСТ 2208-75, листа или полосы по ГОСТ 931-78, мягкой, нормальной точности из латуни марки Л63 по ГОСТ 15527-70.

Допускается изготавливать лепестки из латуни марок Л68, Л80, Л85, Л90 по ГОСТ 15527-70.

5. Предельные отклонения размеров:

- Н12, менее 1 мм -  $\pm \frac{IT13}{2}$ .

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

Предельные отклонения угловых размеров  $\pm 3^\circ$ .

(Измененная редакция, Изм. N 2, 5).

6. Покрытия лепестков для всех условий эксплуатации в зависимости от предъявляемых требований должны выбираться по табл.4 и соответствовать требованиям ГОСТ 9.301-86.



Обозначение покрытия по ГОСТ 9.306-85	Шифр покрытия	Применяемость
Без покрытия	00	
Н6*	03	
Н1-3. Гор. ПОС 61	05	
Н1-3.0 - С (60) 3. опл.	06	
Н1-3.0 - Ви (99,8) 6**	07	
Н3.0 - С (60) 6	08	

\* Покрытие применяют с последующим облуживанием участков поверхности, предназначенных для пайки, припоем Гор. ПОС 61.

\*\* Покрытие применяют, если иглообразование не влияет на работоспособность изделия. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 5).

7. Примеры установки лепестков приведены в рекомендуемом приложении.

8. Примеры условных обозначений лепестков типа 1, исполнения 1, диаметром  $d=2,2$  мм, длиной  $L=14$  мм:

из латуни марки Л63 с шифром покрытия 06:

*Лепесток 1-1-2,2x14-06 ГОСТ 22376-77*

из латуни марки Л68 с шифром покрытия 03:

*Лепесток 1-1-2,2x14-Л68-03 ГОСТ 22376-77*

Примеры условных обозначений лепестков типа 2, исполнения 3, диаметром  $d=1,7$  мм, длиной  $L=8$  мм:

из латуни марки Л63 с шифром покрытия 07:

*Лепесток 2-3-1,7x8-07 ГОСТ 22376-77*

из латуни марки Л80 с шифром покрытия 00:

*Лепесток 2-3-1,7x8-Л80-00 ГОСТ 22376-77.*

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

## Примеры установки лепестков

