

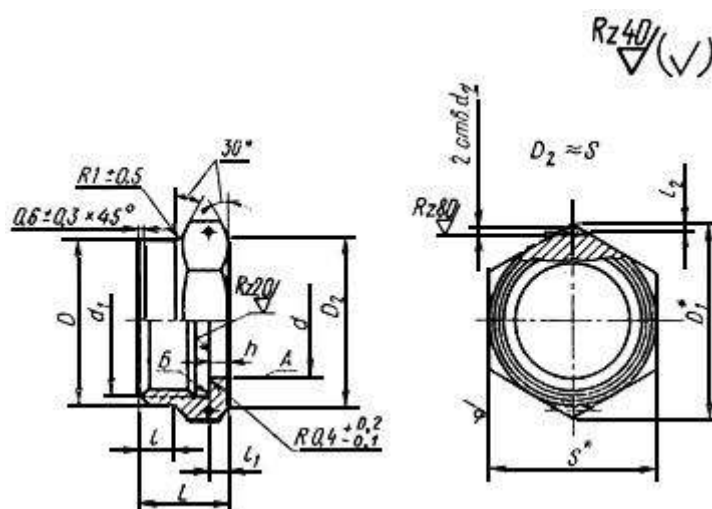
ГОСТ 16046-70. Гайки накидные полусферических ниппелей для соединений трубопроводов по внутреннему конусу. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1)



Крепеж, инструмент крупным и мелким оптом с доставкой по России.
Санкт-Петербург, 5-ый Верхний переулок, дом 19

тел: (812) 335-00-52 e-mail: sales@opmcom.ru
(812) 600-40-71 сайт: www.optprommetiz.ru
(812) 320-28-84

1. Конструкция и размеры накладных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	Резьба d_1	d_2	D	$D1$	S	l	l_1	l_2	L	h	Масса 100 шт. в кг
	Пред. откл. по Н11		Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$				Пред. откл.					
							$\pm 0,2$	$\pm 0,4$				
6	8,7	M14x1,5	1,2	17	21,9	19	7	2,5	1,5	14	3	1,60
8	10,7	M16x1,5		19	25,4	22						1,99
10	12,7	M18x1,5	1,5	21	27,7	24	8	3,0	2,0	15	4	2,23
12	14,7	M20x1,5		23	31,2	27						3,54
14	16,7	M22x1,5		25						2,67		
16	18,7	M24x1,5		27	34,6	30				3,94		
18	21,3	M27x1,5		30	36,9	32				4,21		
20	23,3	M30x1,5		34	41,6	36				5,46		
22	25,3	M33x1,5		37	47,3	41				7,10		
24	27,3									6,84		
25	28,3	M36x1,5		40						7,35		
28	31,3	M39x1,5		2,0	43	53,1				46		10
30	33,3						9,24					
32	35,3	M42x1,5	46				8,13					
34	37,3	M45x1,5	50		57,7	50	10,23					
36	39,3	M48x1,5	53		63,5	55	12,48					
38	41,3						12,00					

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Материал: сталь марки 45 и 13X11H2B2MФ (1X12H2BMФ).

3. Допуски радиального биения поверхности А и торцового - поверхности Б относительно оси резьбы - 0,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4. Допускается фаска $0,4^{*}(+0.2-0.1) \times 45^{\circ}$ вместо $R0,4^{*}(+0.2-0.1)$.

5. Технические требования - по ГОСТ 16078-70.

Пример условного обозначения накидной гайки к трубопроводу $D_H 16$ из стали марки 45:

Гайка накидная 16-022 16046-70

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Гайка накидная 16-011 ГОСТ 16046-70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Гайка накидная 16-022 А ГОСТ 16046-70

Гайка накидная 16-011А ГОСТ 16046-70