

# ГОСТ 14801-85. Заклепки с плоской головкой (повышенной точности). Конструкция и размеры



Крепеж, инструмент крупным и мелким оптом с доставкой по России.  
Санкт-Петербург, 5-ый Верхний переулок, дом 19

тел: (812) 335-00-52 e-mail: [sales@opmcom.ru](mailto:sales@opmcom.ru)  
(812) 600-40-71 сайт: [www.optprommetiz.ru](http://www.optprommetiz.ru)  
(812) 320-28-84



Диаметр стержня $d$		2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Диаметр головки $D$	Номин.	3,8	4,9	5,6	6,5	7,5	9,3	10,8	12,6	14,4	17,7
	Пред. откл.	+0,2		+0,3		+0,4		+0,5		+0,8	
Высота головки $H$	Номин.	1,0	1,3	1,5	1,7	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
	Пред. откл.	+0,10		+0,15		+0,20		+0,30		+0,40	
Радиус скругления головки $r$		0,5—1,0						1,0—2,0			
Длина заклепки $L$	3										
	4										
	5										
	6										
	7										
	8										
	9										
	10										
	11										
	12										
	13										
	14										
	15										
	16										
	17										
	18										
	19										
	20										
	22										
	24										
	26										
	28										
	30										
	32										
34											
36											
38											
40											
42											
44											
46											
48											
50											
52											
54											
56											
58											
60											

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе "Длина заклепки  $L$ ".

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня  $d=4$  мм, длиной  $L=8$  мм, из

стали марки 10, без покрытия:

*Заклепка 4x8.01 ГОСТ 14801-85*

3. Технические требования - по ГОСТ 14803-85.

4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное).

### Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина L, мм	Номинальный диаметр стержня d, мм									
	2	2,6	3	3,5	4	5	6	7	8	10
3	0,054	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	0,063	0,121	-	-	-	-	-	-	-	-
5	0,072	0,136	0,192	-	-	-	-	-	-	-
6	0,081	0,151	0,212	0,304	0,434	-	-	-	-	-
7	0,090	0,166	0,232	0,331	0,469	-	-	-	-	-
8	0,099	0,181	0,252	0,358	0,504	0,868	-	-	-	-
9	0,108	0,196	0,272	0,386	0,539	0,924	-	-	-	-
10	0,117	0,211	0,291	0,413	0,575	0,980	1,48	-	-	-
11	0,126	0,226	0,313	0,441	0,611	1,036	1,56	-	-	-
12	0,134	0,242	0,333	0,468	0,647	0,092*	1,64	2,34	-	-
13	0,143	0,257	0,353	0,496	0,683	1,148	1,72	2,45	-	-
14	0,152	0,272	0,373	0,523	0,718	1,204	1,80	2,56	3,57	-
15	0,161	0,287	0,393	0,550	0,754	1,260	1,88	2,67	3,72	-
16	0,170	0,302	0,413	0,578	0,790	1,316	1,96	2,78	3,86	-
17	-	0,317	0,434	0,605	0,826	1,372	2,04	2,89	4,00	-
18	-	0,332	0,454	0,633	0,861	1,428	2,12	2,99	4,15	7,04
19	-	0,347	0,474	0,660	0,897	1,484	2,20	3,10	4,29	7,26
20	-	0,362	0,494	0,688	0,932	1,540	2,28	3,21	4,43	7,48
22	-	-	0,532	0,743	1,004	1,652	2,44	3,43	4,72	7,94
24	-	-	0,573	0,798	1,076	1,764	2,60	3,65	5,01	8,38
26	-	-	-	0,853	1,148	1,876	2,77	3,87	5,29	8,82
28	-	-	-	0,908	1,220	1,988	2,93	4,09	5,58	9,28
30	-	-	-	-	1,292	2,100	3,09	4,31	5,87	9,74
32	-	-	-	-	1,364	2,212	3,25	4,53	6,15	10,18
34	-	-	-	-	-	2,324	3,41	4,75	6,44	10,60
36	-	-	-	-	-	2,436	3,57	4,97	6,73	11,06
38	-	-	-	-	-	2,548	3,73	5,18	7,01	11,54
40	-	-	-	-	-	2,660	3,90	5,40	7,29	12,00
42	-	-	-	-	-	-	-	5,62	7,58	12,40
44	-	-	-	-	-	-	-	5,84	7,87	12,84
46	-	-	-	-	-	-	-	6,06	8,16	13,30
48	-	-	-	-	-	-	-	-	8,45	13,70
50	-	-	-	-	-	-	-	-	8,73	14,16
52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,60
54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,16
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,56
58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,00
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16,48

\* Текст документа соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных.

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 - для алюминиевого сплава АМг5П, 0,96 - для алюминиевого сплава АМц, 2,81 - для стали.