

# Винты с полукруглой головкой невывпадающие класса точности В. ГОСТ 10341-80

ГОСТ 10341-80



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. N 3429 дата введения установлена 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 11-95)

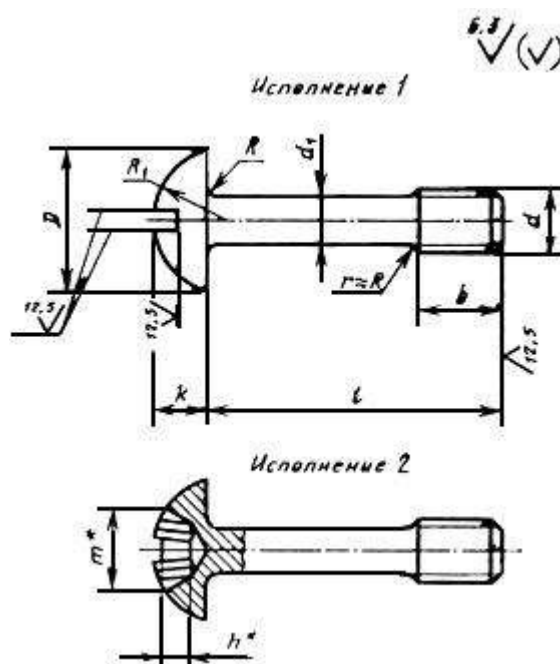
ВЗАМЕН ГОСТ 10341-63

ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 2-87) и Поправкой (ИУС 4-90)

Настоящий стандарт распространяется на винты с полукруглой головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм.

(Введено дополнительно, Изм. N 1).

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.



\* Размер для справок.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

Таблица 1

мм

|   |          |     |     |     |      |      |      |      |     |
|---|----------|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|
| Номинальный диаметр резьбы d                    | 2,5      | 3   | 4   | 5   | 6    | 8    | 10   | 12   |     |
| Диаметр стержня d1 (пред. откл. h13)            | 1,6      | 2,0 | 2,8 | 3,5 | 4,0  | 5,5  | 7,0  | 9,0  |     |
| Длина резьбы b                                  | 3        | 4   | 5   | 6   | 8    | 10   | 12   | 16   |     |
| Диаметр головки D                               | 4,5      | 5,5 | 7,0 | 8,5 | 10,0 | 13,0 | 16,0 | 18,0 |     |
| Высота головки k                                | 1,7      | 2,1 | 2,8 | 3,5 | 4,2  | 5,6  | 7,0  | 8,0  |     |
| Радиус сферы головки R1, не более               | 2,4      | 2,9 | 3,6 | 4,4 | 5,1  | 6,6  | 8,1  | 9,1  |     |
| Радиус под головкой R, не более                 | 0,2      |     | 0,4 |     | 0,5  |      | 0,6  |      |     |
| Номер крестообразного шлица                     | 1        |     | 2   |     | 3    |      | 4    |      |     |
| Диаметр крестообразного шлица m                 | 2,5      | 2,8 | 4,3 | 4,6 | 6,3  | 7,5  | 9,7  | 10,7 |     |
| Глубина крестообразного шлица h, не более       | 1,2      | 1,5 | 2,0 | 2,3 | 2,5  | 3,7  | 4,6  | 5,6  |     |
| Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц | не более | 1,4 | 1,7 | 2,3 | 2,6  | 3,1  | 4,3  | 5,4  | 6,4 |
|   | не менее | 1,1 | 1,4 | 1,8 | 2,1  | 2,6  | 3,8  | 4,9  | 5,9 |

Таблица 2

| Длина винта l, мм | Диаметр резьбы d, мм |   |                   |   |   |   |    |    |
|-------------------|----------------------|---|-------------------|---|---|---|----|----|
|                   | 2,5                  | 3 | 4                 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 6                 |                      |   | -                 | - | - | - | -  | -  |
| 8                 |                      |   |                   | - | - | - | -  | -  |
| 10                |                      |   |                   |   | - | - | -  | -  |
| 12                |                      |   |                   |   |   | - | -  | -  |
| (14)              |                      |   |                   |   |   | - | -  | -  |
| 16                |                      |   |                   |   |   | - | -  | -  |
| (18)              |                      |   |                   |   |   | - | -  | -  |
| 20                | -                    |   |                   |   |   | - | -  | -  |
| (22)              | -                    |   |                   |   |   |   |    | -  |
| 25                | -                    |   |                   |   |   |   |    | -  |
| (28)              | -                    |   | Стандартные длины |   |   |   |    |    |
| 32                | -                    |   |                   |   |   |   |    |    |
| (36)              | -                    |   |                   |   |   |   |    |    |
| 40                | -                    |   |                   |   |   |   |    |    |
| (45)              | -                    |   |                   |   |   |   |    |    |
| 50                | -                    |   |                   |   |   |   |    |    |
| (55)              | -                    |   |                   |   |   |   |    |    |
| 60                | -                    |   |                   |   |   |   |    |    |
| (70)              | -                    | - | -                 |   |   |   |    |    |
| 80                | -                    | - | -                 |   |   |   |    |    |



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

Примечание. Длины винтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения винта исполнения 1, диаметром резьбы =8 мм, с полем допуска 6g, длиной = 25 мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

*Винт М8-6gх25.58 ГОСТ 10341-80.*

То же, исполнения 2, класса прочности 8.8 из стали марки 35Х, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хромированным:

*Винт 2М8-6gх25.88.35Х.019 ГОСТ 10341-80.*

2. Резьба - по ГОСТ 24705-2004, шаг резьбы - крупный. Сбег резьбы - по ГОСТ 10549-80.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2а. Допуски и методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1759.1-82.

2б. Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ 1759.2-82.

2а, 2б. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

3. Шлицы прямые - по ГОСТ 24669-81, крестообразные - по ГОСТ 10753-86.

4. Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

5. Теоретическая масса винтов указана в приложении 1.

6. (Исключен, Изм. N 1).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

| Длина винта l,<br>мм | Теоретическая масса 1000 шт. стальных винтов, кг ,<br>при номинальном диаметре резьбы d, мм |       |       |       |        |        |       |       |
|----------------------|---|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|
|                      | 2,5   | 3     | 4     | 5     | 6      | 8      | 10    | 12    |
| 6                    | 0,262   | 0,479 | -     | -     | -      | -      | -     | -     |
| 8                    | 0,294   | 0,529 | 1,051 | -     | -      | -      | -     | -     |
| 10                   | 0,325   | 0,579 | 1,147 | 2,098 | -      | -      | -     | -     |
| 12                   | 0,357   | 0,629 | 1,244 | 2,249 | 3,353  | -      | -     | -     |
| (14)                 | 0,389   | 0,679 | 1,341 | 2,400 | 3,550  | -      | -     | -     |
| 16                   | 0,421   | 0,729 | 1,437 | 2,551 | 3,747  | -      | -     | -     |
| (18)                 | 0,453   | 0,779 | 1,534 | 2,702 | 3,944  | -      | -     | -     |
| 20                   | -   | 0,829 | 1,630 | 2,853 | 4,141  | -      | -     | -     |
| (22)                 | -   | 0,879 | 1,727 | 3,004 | 4,338  | 8,713  | 15,36 | -     |
| 25                   | -   | 0,949 | 1,872 | 3,230 | 4,633  | 9,273  | 16,27 | -     |
| (28)                 | -   | 1,023 | 2,017 | 3,457 | 4,928  | 9,834  | 17,17 | 27,85 |
| 32                   | -   | 1,122 | 2,210 | 3,759 | 5,322  | 10,580 | 18,38 | 29,85 |
| (36)                 | -   | 1,220 | 2,403 | 4,061 | 5,716  | 11,330 | 19,59 | 31,85 |
| 40                   | -   | 1,320 | 2,596 | 4,363 | 6,110  | 12,080 | 20,80 | 33,85 |
| (45)                 | -   | 1,440 | 2,858 | 4,740 | 6,610  | 13,010 | 22,31 | 36,84 |
| 50                   | -   | 1,566 | 3,079 | 5,118 | 7,103  | 13,950 | 23,82 | 38,83 |
| (55)                 | -   | 1,690 | 3,321 | 5,495 | 7,597  | 14,880 | 25,33 | 41,33 |
| 60                   | -   | 1,813 | 3,562 | 5,873 | 8,090  | 15,820 | 26,84 | 44,32 |
| (70)                 | -   | -     | -     | 6,628 | 9,077  | 17,690 | 29,86 | 48,81 |
| 80                   | -   | -     | -     | 7,383 | 10,060 | 19,560 | 32,88 | 53,89 |

Примечание. Для определения массы винтов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. N 1).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)