

**ГОСТ 10338-80 Винты с шестигранной
головкой невыпадающие класса
точности В.
Конструкция и размеры
(с Изменением N 1)**

ГОСТ 10338-80



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. N 3428 дата введения установлена 01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу N 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 11-95).

ВЗАМЕН ГОСТ 10338-63

ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 2-87) и Поправкой (ИУС 4-90)

Настоящий стандарт распространяется на винты с шестигранной головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 6 до 20 мм.

(Введено дополнительно, Изм. N 1).

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

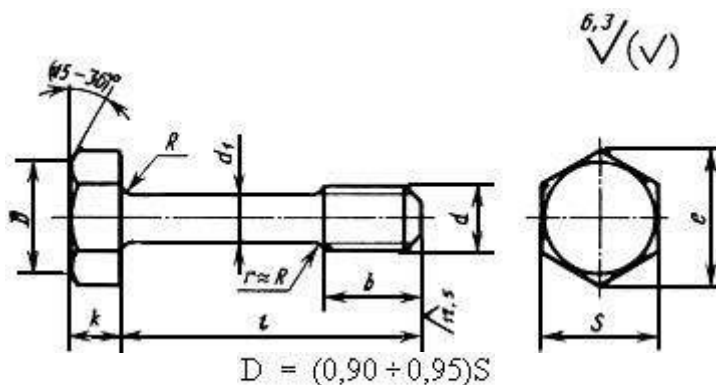


Таблица 1
мм

| Номинальный диаметр резьбы | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
|--|------|------|------|------|------|------|
| Диаметр стержня (пред. откл. h13) | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 9,0 | 11,0 | 14,0 |
| Длина резьбы | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 |
| Размер "под ключ" (пред. откл. h13) | 10 | 13 | 17 | 19 | 24 | 30 |
| Высота головки | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 8,0 | 10,0 | 13,0 |
| Диаметр описанной окружности, не менее | 11,0 | 14,4 | 18,9 | 21,1 | 26,8 | 33,6 |
| Радиус под головкой, не более | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,8 | | |



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 2

| Длина винта l , мм | Диаметр резьбы d , мм | | | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------|----|----|----|----|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| (18) | | - | - | - | - | - |
| 20 | | - | - | - | - | - |
| (22) | | | | - | - | - |
| 25 | | | | - | - | - |
| (28) | | | | | - | - |
| 32 | | Стандартные длины | | | - | - |
| (36) | | | | | - | - |
| 40 | | | | | - | - |
| (45) | | | | | - | - |
| 50 | | | | | | |
| (55) | | | | | | |
| 60 | | | | | | |
| (70) | | | | | | |
| 80 | | | | | | |
| (90) | - | | | | | |
| 100 | - | | | | | |

Примечание. Длины винтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d=8$ мм, с полем допуска 6g, длиной $l=25$ мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

Винт М8-6gх25.58 ГОСТ 10338-80.

То же, класса прочности 8.8, из стали марки 35Х, с цинковым покрытием толщиной 9 мкм, хромированным:

Винт М8-6gх25.88.35Х.019 ГОСТ 10338-80.

2. Резьба - по ГОСТ 24705-2004, шаг резьбы - крупный. Сбег резьбы - по ГОСТ 10549-80.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2а. Допуски и методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1759.1-82.

2б. Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ 1759.2-82.

2а, 2б. (Введены дополнительно, Изм. N 1).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

3. Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

4. Теоретическая масса винтов указана в приложении 1.

5. (Исключен, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

| Длина винта , мм | Теоретическая масса 1000 шт. стальных винтов, кг, при номинальном диаметре резьбы , мм | | | | | |
|---------------------|---|-------|-------|-------|--------|-------|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 18 | 20 |
| (18) | 4,977 | - | - | - | - | - |
| 20 | 5,174 | - | - | - | - | - |
| (22) | 5,372 | 12,46 | 22,25 | - | - | - |
| 25 | 5,668 | 13,02 | 23,16 | - | - | - |
| (28) | 5,964 | 13,58 | 24,06 | 36,05 | - | - |
| 32 | 6,359 | 14,33 | 25,27 | 38,04 | - | - |
| (36) | 6,754 | 15,07 | 26,48 | 40,04 | - | - |
| 40 | 7,148 | 16,02 | 27,69 | 42,04 | - | - |
| (45) | 7,642 | 16,76 | 29,20 | 44,53 | - | - |
| 50 | 8,135 | 17,69 | 30,71 | 47,03 | 85,42 | 156,9 |
| (55) | 8,629 | 18,63 | 32,23 | 49,52 | 89,15 | 163,0 |
| 60 | 9,122 | 19,56 | 33,73 | 52,00 | 92,88 | 169,0 |
| (70) | 10,110 | 21,43 | 36,76 | 57,00 | 100,30 | 181,1 |
| 80 | 11,100 | 23,30 | 39,77 | 62,00 | 107,80 | 193,2 |
| (90) | - | 25,17 | 42,77 | 67,00 | 115,30 | 205,3 |
| 100 | - | 27,04 | 45,77 | 72,00 | 122,80 | 217,5 |

Примечание. Для определения массы винтов из латуни массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициент 1,08.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. N 1).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru