

**ГОСТ 10299-80. Заклепки с полукруглой
головкой классов точности В и С.
Технические условия
(с Изменениями N 1, 2)**



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.05.80 N 2009
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1019-78
4. ВЗАМЕН ГОСТ 10299-68
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10304-80	Вводная часть

6. Проверен в 1985 г. Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)
7. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2004 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в апреле 1985 г., июне 1990 г. (ИУС 7-85, 10-90)

Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полукруглой головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 1 до 36 мм классов точности В и С.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1019-78.

Заклепки с полукруглой головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 10304 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru msk.opm.ru

(812) 335-00-52 (495) 980-60-42

(812) 600-40-71 (495) 258-55-75

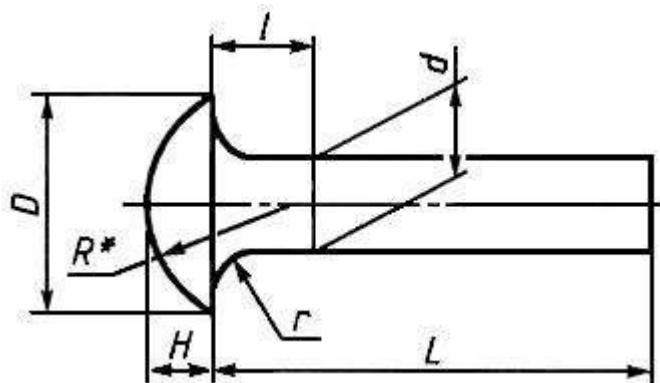
(812) 320-28-84 (916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru e-mail: msk@opm.ru

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Чертеж. Размеры заклепок



* Размер для справок

Таблица 1 мм

Диаметр стержня d	1	1,2	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10
Диаметр головки D	1,8	2,1	2,5	2,9	3,5	4,4	5,3	6,3	7,1	8,8	11	14	16
Высота головки H	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3,0	3,6	4,8	6,0
Радиус под головкой r, не более	0,2						0,4			0,5		0,6	
Радиус сферы головки R	1	1,2	1,4	1,6	1,9	2,4	2,9	3,4	3,8	4,7	6	7,5	8,3
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра l	1,5					3			4		6		

Продолжение табл.1 мм

Диаметр стержня d	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	30	36	
Диаметр головки D	19	22	25	27	30	35	37	45	55	
Высота головки H	7,2	8,4	9,5	11	12	13	16	20	24	
Радиус под головкой r, не более	0,8		1,0				1,2		1,6	
Радиус сферы головки R	9,8	11,4	13	13,8	15,4	18,3	18,7	22,7	27,8	
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра l	6			8				10		

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Диаметр стержня d	Длина L
1,0	2-8
1,2	2-10
(1,4)	3-12
1,6	3-12
2,0	3-16
2,5	3-20
3,0	4-40
(3,5)	5-40
4,0	5-50
5,0	7-60
6,0	7-60
8,0	9-70
10	14-100
12	18-110
(14)	20-140
16	20-140
(18)	28-140
20	34-160
(22)	38-170
24	40-180
30	55-180
36	55-180

(Измененная редакция, Изм. N 2).

1.2. Длина заклепок должна выбираться из следующего ряда: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 мм.

Пример условного обозначения заклепки с полукруглой головкой класса точности В диаметром стержня d=8 мм, длиной L=20 мм, из материала группы 00, без покрытия:

Заклепка 8x20.00 ГОСТ 10299-80

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в справочном приложении.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России
opm.ru msk.opm.ru
 (812) 335-00-52 (495) 980-60-42
 (812) 600-40-71 (495) 258-55-75
 (812) 320-28-84 (916) 952-82-57
 e-mail: spb@opm.ru e-mail: msk@opm.ru

